



EMO MILANO 2009

Suurten Kysymysten Messut



*Fanucin maailman suurin
nivelsirobotti, käsittelykyky
1200 kg, tehty isojen koneiden
palveluun.*

EMO MILANO 2009 OLI MESSUTAPAHTUMA, JOTA ODOTETTIIN POIKKEUKSELLISEN SUURELLA MIELENKIINNOLLA. ODOTUKSIA OLI NIIN EUROOPPALAISEN KONEPAJATEOLLISUUDEN TULEVAISUUDEN SUUNNASTA KUIN SIITÄ, MITEN NYKYISISSÄ, UUSISSA OLOSUHTEISSA VOIDAAN MENESTYÄ.

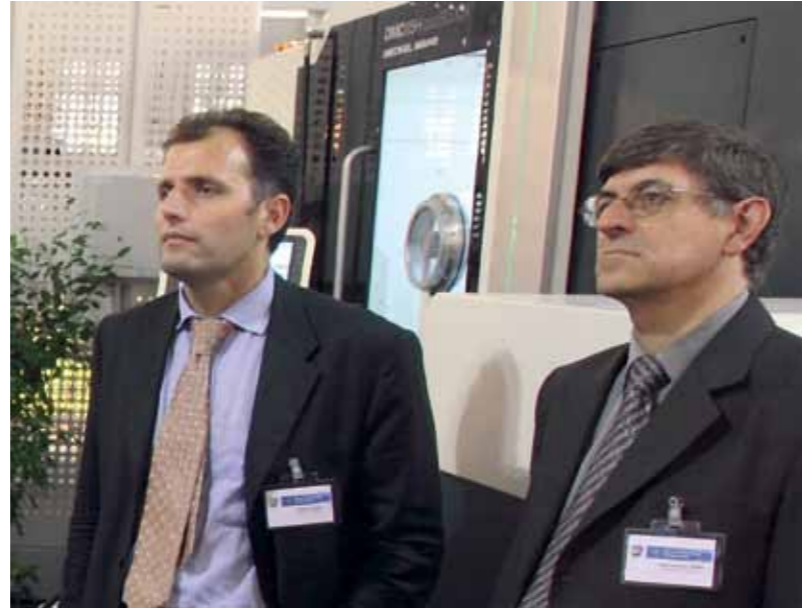
Suomalaisia vieraita Milanossa oli selvästi enemmän kuin kukaan oli osannut odottaa. Erityisesti keskisuuret ja suuret konepajat olivat hyvin edustettuina. Myös mieliala ja usko tulevaisuuteen olivat korkealla, vaikka välitöntä muutosta taloudessa tai tilauskannassa ei messujen aikana ollutkaan vielä näköpiirissä. Yleinen havainto oli, että noususuhdanteessa automaatioon investoineet ja menetelmiään aktiivisesti kehittäneet konepajat ovat menestyneet keskimäärin hyvin tässäkin tilanteessa.

Messuilla vieraili reilut 125.000 kävijää ja median edustajaa, joista 41 % tuli Euroopan ulkopuolelta. Merkilläpantavaa oli, että kävijämäärä oli laskenut vain 25 % edellisestä kerrasta.





Kolmiviisarinen kello sai Euroopan komission edustajat miettimään valmistuksen käyttämätöntä potentiaalia. Vasemmalta tohtori Andrea Gentili, oikealla tohtori Jose-Lorenzo Vallés Brau.



VIERAINA EU:N TEKNOLOGIAPÄÄTTÄJÄT

Osastolla käyneiden määrän perusteella voidaan todeta, että Fastemsin tunnettuus Euroopassa on selvästi lisääntynyt. Automaation rooli on kaiken aikaa korostumassa valmistavassa teollisuudessa ja tarjoamamme ratkaisut herättivät ansaittua kiinnostusta.

Fastemsin osasto sai Milanossa merkittäviä vieraita, kun Euroopan komission edustajat, tohtori **Jose-Lorenzo Vallés Brau** ja tohtori **Andrea Gentili**, olivat valinneet sen yhdeksi kymmenestä vierailukohteestaan messuilla. He edustivat EU:n teknologiaohjelmien korkeinta päättätähtä: Valles Brau johtaa Teolliset teknologiat -direktooraatin New generation products -yksikköä ja Gentili - joka vieraili viime kesänä puhujana Tampere Manufacturing Summitissa - johtaa Factories of the future -ohjelmaa.

Vieraille osoitettiin kolmiviisarisen kellolla havainnollisteen, kuinka paljon sellaista käyttämätöntä potentiaalia valmistuksessa vielä on olemassa, jota hyödyntäen teollinen tuotanto saadaan kannattavasti tulevaisuudessakin pidettyä Euroopassa. Arvovieraat viihtyivät osastolla ja katsoivat esimerkiksi 12 minuuttisen **Fastems MLS** -videon kiinnostuksella alusta loppuun, vaikka yleensä tämän luokan vierailu on aina kiire seuraavaan tapaamiseen. Erityistä merkitystä ja tunnustusta vierailulla oli siinäkin mielessä, että automaatiojärjestelmien eurooppalainen markkinajohtaja Fastems oli yksi niistä vain kymmenestä vierailukohteesta, johon EU-väki tutustui EMO:n noin 1.400 näytteileasettajan joukosta.

UUTUDET

Fastemsin varsinainen messu-uutuus oli käänteentekevä **FastWizard**-kosketusnäyttökäyttöliittymä. Easy Automation -konseptiin perustuva **RPC-20G-robotisolun** vakiokäyttöliittymä on niin helppokäyttöinen, että sen oppii hallitsemaan lyhyen perehdytyksen avulla. Jotkut esittelijöistä tekivät messuilla Fast-

Wizardilla ohjelmia jopa ilman minkäänlaista aiempaa käyttökokemusta. Myös messuvieraiden mielestä FastWizard oli ehdottomasti kiinnostavin kohde Fastemsin osastolla. Käyttöliittymää kiitettiin helpoksi ja yksinkertaiseksi sekä merkittävän nopeakäyttöiseksi.

Esittelyssä oli myös niin ikään Easy Automation konseptiin kuuluva **FPC**, joustava palettikontti, johon oli kytketty **Deckel Mahon vaakakarainen DMC 65 H -koneistuskeskus**. Paikalla oli mahdollista tutustua myös **Fastems Fadector** -tuotantotiedon keruujärjestelmään, joka kertoo työstökoneiden ja robotisolujen käytettävyyden ja käyttöasteen, sekä **Fastems FPM**-käyttöliittymädemonon (Flexible Pallet Magazine), johon oli yhdistetty uusiin latausasemiin kehitetty kosketusnäyttö.

Helppokäyttöisen Fast Wizard-käyttöliittymän oppii hallitsemaan lyhyen perehdytyksen avulla.



MESSUJEN SUURIN DMG

DMG:n osasto oli tänä vuonna messujen suurin, ja siellä pääsi tutustumaan yli 30 työstökoneeseen. Maailmanseni-iltansa Milanossa sai muiden muassa **Gildemeisterin CTX Gamma 2000 TC -monitoimisorvi**. Sorvimalli on vihdoon saatavilla alarevolverilla ja B-akselilla varustettuna. Sen optioista kannattaa mainita myös lisätyökalumakasiini enintään 700 mm pituisille työkaluille sekä 70 kW ja 4200 Nm kara.

Toinen kiinnostava uutuuskone on erityisesti pitkäjyrsinkoneilta tilaa syönyt **DMF 260 linear**. Muista uutuuksista mainittakoon **100 H DuoBlock** ja **DMG DMU 50 Eco -jyrsinkone**.

JÄMÄKÄT DOOSANIT

Doosanin kiinnostavimmat messu-uutuuksien olivat tukevat ja suurten kappaleiden koneistukseen tarkoitetut **Doosan DBC 130 L -aarpora** sekä **Doosan Puma 480 XLM -sorvi**.

Doosanin DBC 130 L on saatavilla koneistuskeskusvarustuksella, mikä tekee siitä kiinnostavan ja kilpailukykyisen, etenkin kun puhutaan isoille koneistuskeskuksille tarkoitetuista töistä. Nelimetrisen **Doosan Puma 480 XLM** puolestaan on esimerkki Doosanin uudistamasta keskikokoisesta koneesta.

HARTFORD JA TACHELLA

Hartfordin valtavalla osastolla suomalaisia kävijä kiinnostivat eniten pystykarainen 5-akselinen suurnopeuskeskus sekä portaalikoneet.

Tacchella esitteli neljä uutta pyöröhiomakonetta **Elektra 1018 F**, **Elektra Plus 1018 UA**, **Proflex 3 C1.60/50** ja **Pulsar-Linear Drive S1.50**. Uutuusien myötä voi Tacchellan hiomakoneiden todeta kasvaneen uuteen kokoluokkaan.



Gildemeisterin CTX Gamma 2000 TC -monitoimisorvi.

Gildemeisterin DMF 260 linear.

Doosan Puma 480 XLM -sorvi.



Hartfordin 5-akselinen suurnopeuskeskus.



TECNOMAGNETE

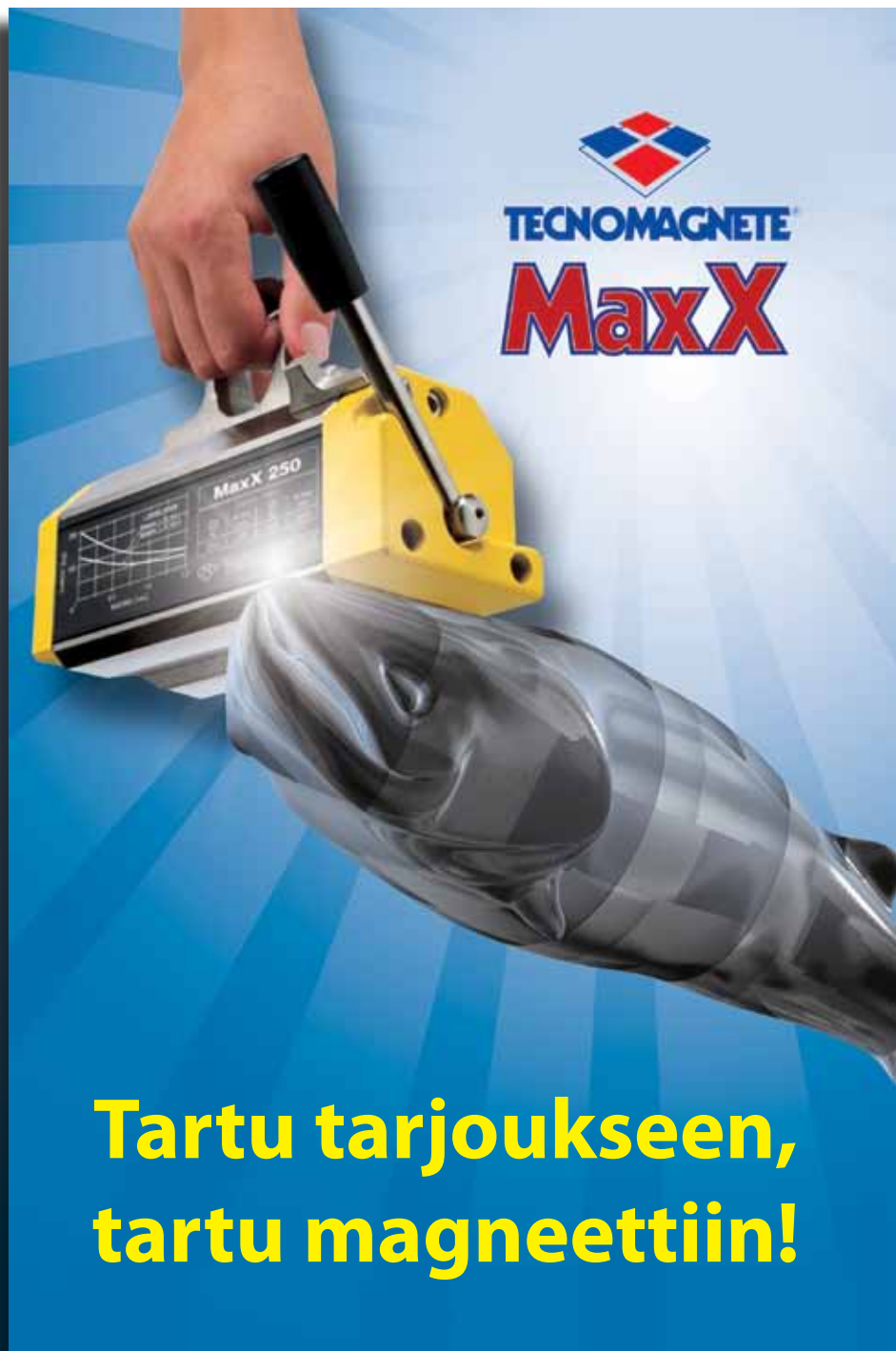
Tecnomagnetten MaxX 250

Syystarjous

320 €

Kysy lisää!

Jukka Yläpoikelus
050 5685068



Tartu tarjoukseen,
tartu magneettiin!

Fastletter 5/2009

Julkaisija:
Fastems Oy Ab
Tuotekatu 4
33840 Tampere
Puh. (03) 268 5111
Fax (03) 268 5000

Hakkilankaari 2
01830 Vantaa
Puh. (09) 345 048
Fax (09) 3450 5623

Päätoimittaja:
Tomi Tiitola

Tekstit:
Jyrki Auer

Taitto:
Leila Ainasoja

Paino:
Kirjapaino Hermes Oy

www.fastems.com



Fastems
FACTORY AUTOMATION