

Fastems 2005



Årsberättelse



Den stora tillväxten fortsätter

Fastems levererar automationslösningar till tillverkningsindustrin. De främsta kundsegmenten är fabriksautomation, plast- och pappersindustrin. Fastems levererar till kunder över hela världen.



Jarmo Hyvönen
VD

Den dynamiska tillväxten, som tog fart mot slutet av 2004, har fortsatt under 2005. Årsomsättningen steg med ca 40 % till 60,7 miljoner EUR. Cirka 60 % av denna summa skapades i Finland och 40 % i andra länder. Det ineliggande ordervärdet har varit stort under hela året, vilket indikerar en god faktureringsnivå även för 2006.

Vid slutet av året inkorporerades Fastems utländska kundtjänstenheter i oberoende företag, och verksamheten i USA överfördes från importören till ett oberoende företag, Fastems LLC. Det har stärkt Fastems position som global leverantör av automationslösningar, med fokus på den europeiska och nordamerikanska marknaden.

De viktigaste händelserna under 2005

Årets viktigaste händelse för Fastems kunder var EMO-mässan 2005 i Hannover, där den nya RPC-G (robotiserad produktionscell) portalroboten introducerades. På mässan presenterades även konceptet "8760 produktionstimmar om året", som är ämnat för flyg-, fordons- och maskinindustrin och underleverantörsbranschen. Under året lanserades även Fastems Linesprint® -valsrengöringskoncept på SPCI-mässan i Stockholm.

En annan viktig händelse var deltagandet i den internationella industriutställningen i Shanghai, som ger möjlighet att introducera Fastems produkter på den kinesiska marknaden. Fastems Quality Time Club har fortsatt att fungera som en effektiv kommunikationskanal mellan företaget och nyckelkunderna. Webbsidan har även gjorts om så att produkt-, tjänste- och serviceutbudet har blivit mer omfattande och överskådligare.

Under flera år har tekniska institut i Finland utrustats med Fastems toppmoderna tillverkningsteknik. Detta arbete har fortsatt även under 2005, t.ex. tillsammans med Åbo teknologicerter, Hämeenlinna InnoSteel utbildningsinstitut och polytekniska högskolor i Tammerfors-regionen. Fastems representerades även under yrkes-VM sommaren 2005 i Helsingfors.

Förväntningar för 2006

Eftersom det ineliggande ordervärdet var stort vid slutet av 2005, har Fastems redan nått en bra bit på vägen mot faktureringsmålet för 2006. På de största marknaderna, Tyskland och USA, har det ineliggande ordervärdet ökat och på det hela taget förväntas en positiv marknadsutveckling. Fastems är ett varumärke som får ökande betydelse över hela världen.

Den inhemska efterfrågan förväntas inte ligga på kvar på samma höga nivå, men genom att dra fördel av den starka marknadspositionen och det breda produkt-, service- och tjänsteutbudet samt genom att fokusera på serviceavtal kan Fastems fortsätta att öka sin marknadsandel. Fastems har ökat sina aktiviteter i Ryssland och i de baltiska länderna, där de första kontrakten kommer att tecknas redan i början på 2006.

Heltäckande lösningar för tillverkningsindustrin

I Finland levererar Fastems nyckelfärdiga lösningar för tillverkningsindustrin. Företaget är även en av landets största importörer av numeriskt styrda bearbetningsmaskiner och tillbehör. Inom plastindustrin fokuserar företaget framför allt på automation av formsprutningsmaskiner och -processer. Inom pappersindustrin ligger fokus på lösningar som stabiliserar pappersmaskinernas kapacitet och säkerställer kvaliteten vid maximal produktivitet. Fastems service spelar en allt större roll för upprätthållandet av produktionen.

LÖSNINGAR FÖR SPÅNSKÄRANDE METALLBEARBETNING

Fastems är den ledande systemintegratören för verkstadsindustrin i Europa och en betydande aktör på den amerikanska marknaden. Huvudprodukterna är flexibla tillverkningssystem och robotceller. Lösningarna baserar sig dels på företagets egna systemkomponenter och styrprogram samt på djupgående kunskaper inom integrationsteknik, och delvis på bearbetningsmaskinerna som levereras av Fastems partner.

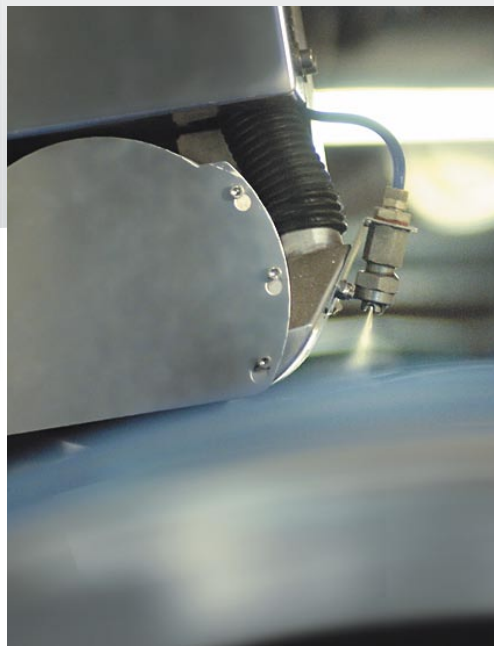
Flexibla tillverkningssystem

Som leverantör av pallbaserade flexibla tillverkningssystem är Fastems ledande i Europa. Under 2005 har en ny version av vårt centrala verktygslagersystem (CTS, central tool storage) utvecklats. På Volvo Aero i Sverige användes systemet som en plattform för kvalificerad systemleverans, som även innefattade nya systemkomponenter speciellt utvecklade för kraven inom flygindustrin. Den stora efterfrågan på flexibla pallcontainers har kvarstått och det 100:e systemet levererades vid slutet av året.



TILLÄMPNINGAR INOM PLASTINDUSTRIN

För Fastems kunder inom plastindustrin ligger fokus på automation av formsprutningsmaskiner och -processer. Leveranserna ökade till läkemedels- och sjukvårdsindustrin men minskade till IT-företagen, vilket har lett till att leveransvolymen av helelektriska Fanuc Roboshot -formsprutningsmaskiner befinner sig på samma nivå som 2004.



Robotteknik

2005 fick Fastems modulära RPC-robotproduktfamilj en ny medlem: RPC-G portal. Även flera nya, kvalificerade robotiserade avgrädningsstillämpningar har levererats. Dessutom har allt fler fristående robotenheter levererats till andra systemleverantörer.



PAPPERSINDUSTRI-PRODUKTER

För pappersindustrin fokuserar Fastems på lösningar som ökar produktionseffektiviteten och ger jämnare kvalitet. Under årets lopp levererades 66 IQScanner Plus -enheter vilket gör att det totala antalet installerade enheter höjs till nästan 600 över hela världen. Fastems Linesprint® -lösning, som erbjuder en unik metod för rengöring av maskinvalsar, lanserades. De första leveranserna har givit positiva erfarenheter och resulterat i ökat intresse för produkten med snabbt växande orderingång som följd.

Ekonomiska nyckeltal från Fastems

<i>Fastems Group</i>	2005	2004
Omsättning, miljoner euro	60,7	42,7
Förändring från föregående år, %	42,2	-1,4
Driftsresultat, miljoner euro	5,3	4
Vinst efter finansposter, miljoner euro	5,6	4,2
Aktiekapital och minoritetsägarposter, miljoner euro	8,6	11,6
Balansomslutning totalt, miljoner euro	33,4	34,8
Arbetande kapital, miljoner euro	12,1	15
Avkastning på investerat kapital, %	41,6	28,3
Soliditet %	45,3	51,3
Skuldkvot	-44	-117
Kassalikviditet	0,8	1,1
Antal anställda 31 december	255	217

Beräkning av nyckeltal

$$\text{Avkastning på investerat kapital, \%} = \frac{\text{Resultat före extraordinära poster + ränta och andra finansiella kostnader}}{\text{Total balansomslutning - ej räntebärande skulder}} \times 100$$

$$\text{Soliditet, \%} = \frac{\text{Kapital och reserver + minoritetsägarposter + avskrivningsdifferens med avdrag för beräknad skatteskuld}}{\text{Total balansomslutning - förskottsbetalningar}} \times 100$$

$$\text{Skuldkvot} = \frac{\text{Räntebärande lån - kassa, bank och finansiella tillgångar}}{\text{Kapital och reserver + minoritetsägarposter}} \times 100$$

$$\text{Kassalikviditet} = \frac{\text{Finansiella tillgångar}}{\text{Kortfristiga skulder}}$$

Produkter

Alla Fastems produkter, lösningar och tjänster håller högsta tekniska standard och tjänar till att öka produktiviteten i olika produktionsprocesser.



Service

Målsättningen för Fastems service är att kunderna ska kunna koncentrera sig på kärnkompetensen medan Fastems tar hand om produktionsmaskineriet. Ett stort antal helserviceavtal har tecknats och under 2005 har över 20 servicespecialister i Finland och andra länder anställts. I Finland har dessutom, som komplement till existerande verksamhet i Tammerfors, Vanda och Härmä, ny serviceverksamhet etablerats i Jyväskylä, Lahtis och Björneborg. På Tammerfors-centret har hela tiden den goda leveranspålitligheten upprätthållits, trots flera mycket stora leveranser.

Partnerskap

Fastems erbjuder inte bara produkter och tjänster utan försöker även aktivt att skapa samarbete med kunderna och samtidigt kontinuerligt utveckla och förbättra tillverkningsprocesserna hos nyckelkunderna. Målsättningen är att Fastems helt och fullt ska kunna uppfylla löften och åtaganden gentemot sina kunder. För att lära känna och förstå de speciella kraven i olika produktionsprocesser är närheten till kunderna mycket viktig.

8760 produktionstimmar per år

Det övergripande målet är att Fastems produkter, tjänster och samarbete leder till att de 8760 årliga produktionstimmar kan användas så effektivt som möjligt!



Fastems Group

www.fastems.com
fornamn.efternamn@fastems.com

FINLAND **Fastems Oy Ab**

Tuotekatu 4
FI-33840 Tammerfors
Tel. +358 (0)3 268 5111
Fax +358 (0)3 268 5000

Haxböleslingan 2
FI-01380 Vanda
Tel. +358 (0)9 3450 48
Fax +358 (0)9 3450 5623

TYSKLAND
Fastems GmbH
Heilbronner Straße 17/1
D-73037 Göppingen
Tyskland
Tel. +49 (0)7161-963 800
Fax +49 (0)7161 -963 8049

FRANKRIKE
Fastems GmbH
filialkontor Frankrike
99, rue de Gerland
F-69007 Lyon
Frankrike
Tel. +33 (0)4 3765 2000
Fax +33 (0)4 3765 2001

SVERIGE
Fastems AB
Bultgatan 40 B
S-44240 Kungälv
Sverige
Tel. +46 (0)303 246 900
Fax +46 (0)303 246 910

STORBRITANNIEN
Fastems Ltd
Hawley Mill-Hawley
Road
Dartford, Kent DA2 7SY
Storbritannien
Tel. +44 (0)7818 427133
Fax +44 (0)1322 282250

ITALIEN
Fastems S.r.l.
Via Bruno Buozzi, 61
I-20097 San Donato Milanese (MI)
Italien
Tel. +39 02 3657 27.23
Fax +39 02 3657 27.24

USA
Fastems LLC
9850 Windisch Road
West Chester, Ohio 45069
USA
Tel. +1 513 779 4614



8760 produktionstimmar per år

Vår målsättning är att använda Fastems produkter, tjänster och partnerskap så att årets 8760 produktionstimmar utnyttjas så effektivt som möjligt!