

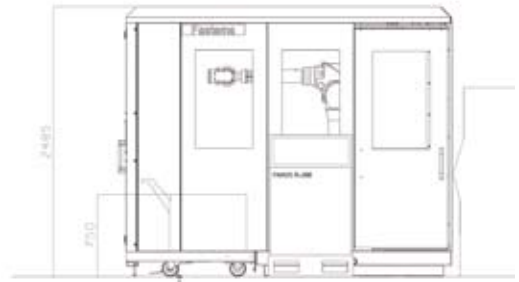
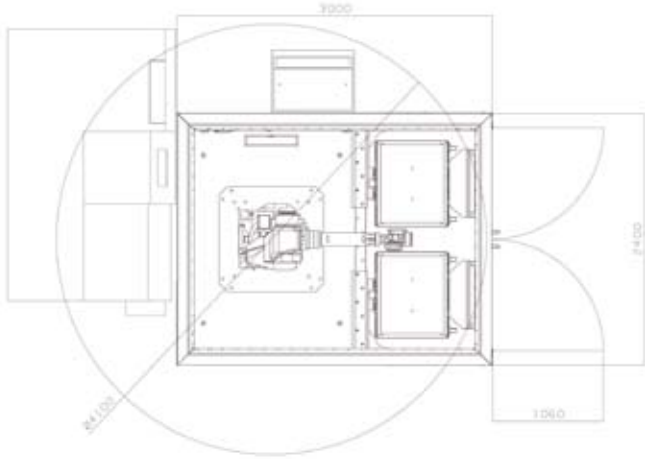
FASTEMS



RPC-50 Cellule de Production Robotisée

FASTEMS RPC-50 (CELLULE DE PRODUCTION ROBOTISÉE)

La cellule RPC-50 Fastems est une cellule robotisée modulaire conçue pour la conduite (chargement et déchargement) de diverses machines CNC telles que tours, centres d'usinage et autres machines-outils. La cellule RPC peut facilement être adaptée à diverses applications à valeur ajoutée telles la finition, le nettoyage et le contrôle des pièces. La structure principale de la cellule RPC est constituée d'un module transférable unique permettant une installation rapide et, en cas de besoin, un déménagement facile du système.



Avantages:

- Accroissement de la productivité, durées de cycle répétitives
- Conçue pour la production sans surveillance
- Entrée/sortie des matières efficace et flexible
- Fonctionnement aisé avec un logiciel interactif
- Intégration possible sur machines-outils CNC existantes
- Convient aux types de pièces axiales et prismatiques
- Installation en un jour
- Assemblage, programmation et test de la cellule avant la livraison
- La cellule RPC-50 est réutilisable et extensible grâce à ses options standard
- Support technique de Fastems et Fanuc
- Amélioration de la sécurité et de l'ergonomie du poste de travail

Caractéristiques techniques de la cellule RPC-50 :

- Dimensions de la cellule 3 600 (3 000 avec des chariots de dimension 1/2 EUR) x 2 400 x 2 480 mm (L x l x H)
- Robot Fanuc M-710iC/50
- La charge utile* de la cellule RPC-50 est de 50 kg
- Pré-programmation des cycles de manipulation des pièces

Station d'alimentation matière :

- La cellule RPC-50 est équipée de deux chariots matière
- Les dimensions des plate-formes de chariot sont de 600 x 800 mm ou 1200 x 800 mm

Une cellule RPC-50 est livrée avec les équipements suivants :

- Double préhenseur standard avec une capacité de manipulation de charge de 2x15kg
- Voyant d'état
- Station de préhension supplémentaire

Dispositifs en option :

- Préhenseur/râtelier d'outils
- Large gamme de préhenseurs
- Outils d'ébavurage et de finition, entre autres
- Interface machine
- Portes pièces spécifiques et doigts de préhenseur
- Système de vision artificielle
- La charge utile* du robot Fanuc M710iC/70 est de 70kg
- Station de contrôle qualité
- Chariots supplémentaires

Spécifications susceptibles d'être modifiées sans préavis.

© 2007 Fastems Oy Ab



Fastems Oy Ab

Tuotekatu 4
FI-33840 Tampere, Finlande
Tél. +358 (0)3 268 5111
Fax +358 (0)3 268 5000

Hakkilankaari 2
FI-01380 Vantaa, Finlande
Tél. +358 (0)9 3450 48
Fax +358 (0)9 3450 5623

Fastems GmbH

Heilbronner Straße 17/1
D-73037 Göppingen, Allemagne
Tél. +49 (0)7161-963 800
Fax +49 (0)7161-963 8049

Fastems GmbH

Service commercial et SAV
France
99, rue de Gerland
69007 Lyon, France
Tél. +33 (0)4 3765 2000
Fax +33 (0)4 3765 2001

Fastems AB

Bultgatan 40 B
S-44240 Kungälv, Suède
Tél. +46 (0)303 246 900
Fax +46 (0)303 246 910

Fastems Ltd

Hawley Mill Hawley Road
Dartford, Kent DA2 7SY
Royaume-Uni
Tél. +44 (0)7818 427133
Fax +44 (0)1322 282250

Fastems S.r.l.

Via Bruno Buozzi, 61
I-20097 San Donato Milanese (MI)
Italie
Tél. +39 02 3657 2723
Fax +39 02 3657 2724

Fastems UAB

Kalvarijos str. 38
LT-46346 Kaunas
Tél.: +370 37 291567
Fax: +370 37 291589

Fastems LLC

9850 Windisch Road
West Chester, Ohio 45069
États-Unis
Tél.: +1 513 779 4614
Fax: +1 513 779 4638

*La charge utile est la capacité totale avec le préhenseur.