

FASTEMS

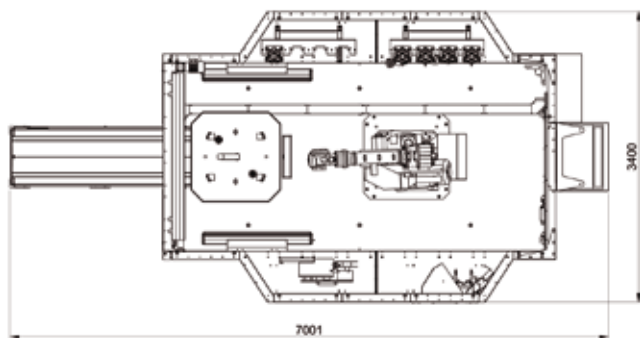
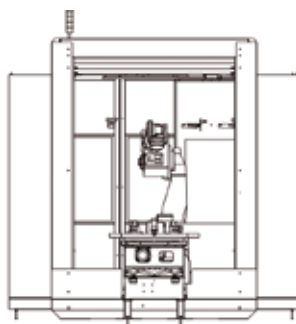
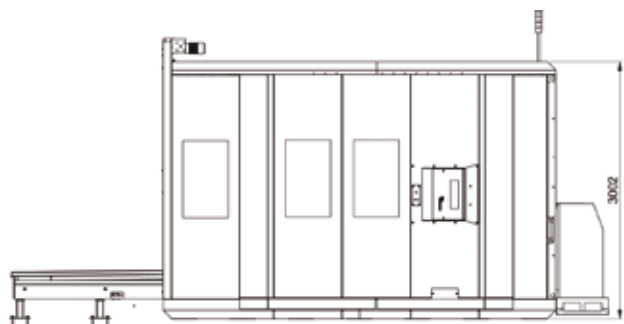
La cellule DBL est une solution complète destinée à augmenter la valeur ajoutée de votre processus.



Cellule de chargement et d'ébavurage DBL

CELLULE DBL DE FASTEMS (CHARGEMENT ET ÉBAVURAGE)

La cellule DBL de Fastems est une cellule robotisée modulaire conçue pour des applications d'ébavurage. Les tâches d'ébavurage sont souvent réalisées dans un environnement poussiéreux, bruyant et inconfortable. Par ailleurs, la qualité de l'opération d'ébavurage peut varier en raison de la fatigue de l'opérateur. Les cellules robotisées DBL de Fastems sont capables d'effectuer des opérations d'ébavurage de façon routinière et régulière 24h sur 24, 7 jours sur 7. La structure principale de la cellule DBL est constituée d'un module transférable unique permettant une installation rapide et, en cas de besoin, un déménagement facile du système. La cellule DBL peut être utilisée en mode autonome ou être intégrée au système de fabrication flexible (FMS).



Avantages:

- Conçue pour une production sans personnel, synonyme de réduction des charges de main-d'œuvre
- Le travail n'apportant pas de valeur ajoutée est effectué par un robot, ce qui permet au personnel qualifié d'effectuer d'autres tâches.
- Les produits ébavurés sont de meilleure qualité et consistance.
- Accroissement de la productivité, durées de cycle répétitives
- Réduction des en-cours (produits en cours d'exécution non terminés) et du nombre de pièces défectueuses.
- Le flot de composants est plus clair et leur logistique plus efficace.
- Amélioration de la sécurité et de l'ergonomie du poste de travail
- Fonctionnement aisé avec un logiciel interactif
- Support technique de Fastems et Fanuc

Caractéristiques techniques de la cellule DBL :

- Dimensions d'une cellule intégrée avec un système FMS : 4.600 mm x 3.400 mm x 3.000 mm (L x l x H)
- Robot Fanuc R-2000iB / 165F
- La charge utile* de la cellule DBL est de 165 kg
- Pré-programmation des cycles

Station d'alimentation matière :

- Cellule intégrée au système : station de palette équipée d'une table rotative, charge utile max. 2.000kg, diamètre max. des pièces 1.500 mm
- Cellule autonome : deux stations d'alimentation matière de type chariot 800 x 1.200

Une cellule DBL est livrée avec les équipements suivants :

- Voyant d'état
- Râtelier à outils
- Eclairage

Dispositifs en option :

- Large choix d'outils pour l'ébavurage et la finition
- Trappe pour entretien des outils
- Système de vision artificielle
- Large gamme de préhenseurs
- Chariots supplémentaires
- Station d'inspection des pièces pour une cellule DBL autonome

Spécifications susceptibles d'être modifiées sans préavis.

© 2007 Fastems Oy Ab

Fastems Oy Ab

Tuotekatu 4
FI-33840 Tampere, Finlande
Tél. +358 (0)3 268 5111
Fax +358 (0)3 268 5000

Hakkilankaari 2
FI-01380 Vantaa, Finlande
Tél. +358 (0)9 3450 48
Fax +358 (0)9 3450 5623

Fastems GmbH

Heilbronner Straße 17/1
D-73037 Göppingen, Allemagne
Tél. +49 (0)7161-963 800
Fax +49 (0)7161-963 8049

Fastems GmbH

Service commercial et SAV
France
99, rue de Gerland
69007 Lyon, France
Tél. +33 (0)4 3765 2000
Fax +33 (0)4 3765 2001

Fastems AB

Bultgatan 40 B
S-44240 Kungälv, Suède
Tél. +46 (0)303 246 900
Fax +46 (0)303 246 910

Fastems Ltd

Hawley Mill Hawley Road
Dartford, Kent DA2 7SY
Royaume-Uni
Tél. +44 (0)7818 427133
Fax +44 (0)1322 282250

Fastems S.r.l.

Via Bruno Buozzi, 61
I-20097 San Donato Milanese (MI)
Italie
Tél. +39 02 3657 2723
Fax +39 02 3657 2724

Fastems UAB

Kalvarijos str. 38
LT-46346 Kaunas
Tél. +370 37 291567
Fax: +370 37 291589

Fastems LLC

9850 Windisch Road
West Chester, Ohio 45069
États-Unis
Tél.: +1 513 779 4614
Fax : +1 513 779 4638



*La charge utile est la capacité totale avec le préhenseur.